

ROLAND CAMM-1 GS-24

Grâce à la tête et au support de lame entièrement redessinés, la GS-24 offre une meilleure stabilité et une pression de lame supérieure de 40 %. Ces améliorations vous permettront de découper comme jamais auparavant, même dans des matériaux rigides.



ROLAND CAMM-1 GS-24

Entraînement	Servomoteur à commande numérique
Procédé de découpe	Avance du support
Largeur de support acceptable	50 - 700 mm
Surface de découpe maximale	Largeur: 584 mm Longueur: 25 000 mm
Outil compatible	Lame spéciale pour la série CAMM-1
Vitesse de découpe maximale	500 mm/s (dans toutes les directions)
Vitesse de découpe	10 - 500 mm/s (dans toutes les directions)
Pression appliquée	30 - 350 gf
Résolution mécanique	0,0125 mm/pas
Résolution logicielle	0,025 mm/pas
Précision d'avance *1	Erreur inférieure à $\pm 0,2$ % de la distance parcourue, soit $\pm 0,1$ mm selon la valeur la plus élevée.
Précision de répétition *1*2	env. 0,1 mm ou inférieur
Précision d'alignement pour l'impression et la découpe lors du chargement du support *1*3	± 1 mm max. pour une distance de déplacement de 210 mm ou moins dans le sens d'avancement du support et de 170 mm dans le sens de la largeur (hors effets de l'imprimante et/ou du support)
Interface	USB 2.0
Mémoire de retraçage	2 Mo
Système d'instructions	CAMM-GL III
Alimentation	Adaptateur secteur fourni Entrée: CA 100 à 240 V ± 10 % 50/60 Hz 1,7 A Sortie: CC 24 V, 2,8 A
Consommation	Environ 30 W (Adaptateur CA fourni)
Niveau de bruit	En fonctionnement: 70 dB (A) ou inférieur (selon ISO 7779) En attente: 40 dB (A) ou inférieur (selon ISO 7779)
Dimensions	860 (L) x 319 (P) x 235 (H) mm
Poids	13,5 kg
Taille de l'emballage	975 (L) x 450 (P) x 390 (H) mm
Tare	18 kg
Conditions d'utilisation	Température: 5 à 40°C Humidité relative: 35 à 80 % (sans condensation)
Accessoires fournis	Adaptateur secteur, câble d'alimentation, lame, support de lame, base de rouleau, outil d'alignement, câble USB, manuel de configuration.

Données fournies sous réserve de modifications. Descriptif du produit conforme aux indications du fabricant.

*1 Selon les critères de support et de découpe spécifiés par Roland DG Corp. (en utilisant le pied PNS-24, vendu séparément).

*2 Sauf en cas de d'extension ou de contraction du support, et à condition que la longueur du support n'excède pas 1600 mm.

*3 Avec Roland CutStudio, une imprimante laser ou à jet d'encre d'une résolution de 720 dpi minimum. Ne pas utiliser de support brillant ou plastifié.

Sauf distorsion d'impression due à la précision de l'imprimante et aux effets d'extension, de contraction ou de déformation du support.

En fonction de l'encre (noire) utilisée par l'imprimante, la détection peut ne pas toujours être correcte.